

Ibaraki Prefectural Academy of
Industrial Technology in

Chikusei

School Guide

正社員就職率

100%

「モノ」づくり企業の即戦力になる

電気設備施工のプロへ

電気工事科

Electric Construction



金属の溶接・加工のプロへ

金属加工科

Metal Processing



メカトロニクスのプロへ

機械システム科

Mechatronics



茨城県立

筑西産業技術専門学院



ハロートレーニング

急がば学べ

茨城県が運営する
公共職業訓練施設です。

筑西産業技術専門学院とは？

職業能力開発促進法に基づき、茨城県が設置している

職業能力開発施設です。

卒業後、すぐに社会で活躍できる人材の育成を目指し、
知識と実技を連動させたカリキュラムで行っています。

少人数制の内容の濃い授業と熱心な指導により、
「モノづくり」に関して初めての人でも、
企業の即戦力となる実力を身につけることができます。

修了生 Interview インタビュー

筑西産業技術専門学院を修了された
先輩方にインタビューをしました。

Ibaraki Prefectural Academy of
Industrial Technology of

Chikusei



平成29年度修了生
株式会社稻見精密
鈴木 大介さん



平成29年度修了生
東京化成工業株式会社
鈴木 力也 さん



平成25年度修了生
内田電設株式会社
金久保 昭太 さん

Q 筑西学院に入学したきっかけは？

A 理系の国公立大学への進学を考えていたが、大学生の多くが中退していることを知り不安を感じてしまった。その時に筑西学院の生徒募集の回覧板を見たことがきっかけで見学し入学した。

Q 入学してからの筑西学院の印象は？

A 先生から厳しくも温かいご指導をいただき、先生を信じて頑張れた。先生が一人一人の生徒を見てくれていることを感じた。

Q 現在の業務内容は？

A NC旋盤を4台使いこなし、工作機械用基幹部品を作っています。材料を素材の状態から自分の手で加工して自社製品として出来上がった時には、それまでの苦労が報われる達成感がある。今後は、着実に技術を身に付けていき自分で判断のできる職人になりたい。

Q 入学してからの筑西学院の印象は？

A 資格と技術を身に付けるという目的をもった人たちの集まりで、学校というより会社に近い。高校の頃は、就職してお金が欲しかったけど学院へ行ってよかったです。社会人になる前にしっかりした心構えを持たせてくれ、学ぶ姿勢も変わった。学ぶ姿勢は大切！

Q 現在の業務内容は？

A 工場設備の改良等を行う生産技術職です。試薬を瓶に充填する製造装置のプログラムを作成したり、装置の改良を行っています。難しい案件をこなした時に達成感ややりがいを感じます。

Q 後輩へのメッセージ

A 高校3年生のあなた！「早く働いてお金が欲しい」と思っていませんか？ちょっと待って！学院で勉強してから就職すると給料が違いますよ！高校でやりたいことが見つかっていないなら、迷っているなら学院へどうぞ！

Q 入学してからの筑西学院の印象は？

A 厳しいようと思っていたが、先生が分かりやすく教えてくれ、みんな和気あいあいに過ごせた。電柱を立てるための穴掘りは、みんなで汗かきながらやったのが楽しかった。色々な世代の方がいたのも面白かった。

Q 現在の業務内容は？

A キュービクルの高圧受電の据付、電柱の据付で高圧の電気屋です。学院を卒業して5年以上経過しますが、仕事が楽しいからやってこれました。在学中に合格した第一種電気工事士の合格証があるので、これで晴れて第一種の電気工事士免許がもらえます。

Q 後輩へのメッセージ

A 電気は無くなりません！食いっぱぐれない職業ですよ。

1 公立て授業料が安い

科名	課程	期間	定員	年間授業料	入学選考試験手数料	入学料	入学経費(教科書代等)
機械システム科	普通課程	2年間	20名	118,800円	2,200円	5,650円	6万円程度
電気工事科		1年間	20名				
金属加工科	短期課程	1年間	15名	無料	無料	無料	5万円程度

※金額は変更になる場合があります。

※授業料免除:一定条件により減免できる制度もあります。

2 全学院生が就職

履歴書作成や面接指導など徹底した就職支援によって
就職率100%*(全員正社員)を達成し、学院の修了生
は就職先企業から高く評価されています。

*離職者を除く

3 少数精鋭の授業

生徒10名に対し先生1名が指導にあたります。実践的で濃密なカリキュラム(年間1,400時間)により、高度な技能が身につくと共に、就職に役立つ様々な資格が取得できます。普通科出身の方でも、基礎から丁寧に指導しておりますので安心して学べます。



昭和21年10月20日

○下館市稻荷町に、茨城県立下館建工具職業補導所を開所
昭和25年 4月 19日

○下館市富士の越291番地に移転

昭和26年 4月 1日

○機械工科設置

昭和27年 4月 1日

○電気工事科増設

昭和33年 7月 1日

○茨城県下館職業訓練所に名称変更

○電気工事科を電気機器修理科に変更

昭和38年 4月 1日

○下館市大字玉戸字伊房地1336の54番地に移転

○溶接工科設置

昭和39年 4月 1日

○電気工事科及び電子機器修理工科増設

昭和44年10月 1日

○茨城県立下館専修職業訓練校と改称

昭和46年 4月 1日

○職業転換訓練(溶接科)開始

昭和49年 4月 1日

○茨城県立下館高等職業訓練校と改称

○電気機器科を設置

昭和51年 8月10日

○茨城県立下館高等技能専門校となる

昭和53年10月 1日

○高等訓練課程が普通訓練課程となる

昭和58年 3月31日

○電気工事科廃止

昭和62年 4月 1日

○茨城県立下館産業技術専門学院と改称

平成 5年 4月 1日

○電気機器科を電気工事科に改称

平成 6年 4月 1日

○機械科及び溶接科が短期課程となる

平成14年 3月31日

○機械科廃止

平成14年 4月 1日

○機械システム科設置

平成17年 3月28日

○市町村合併により、筑西市玉戸1336番地54となる

平成17年 4月 1日

○茨城県立筑西産業技術専門学院と改称

平成27年 3月31日

○溶接科廃止

平成27年 4月 1日

○金属加工科設置

Q 現在の業務内容は?

マンツーマンで教えてもらえば、分からなかったらすぐ聞けます。ものづくりが楽しくなってきて、みんなで同じ目標に向かって作業したことも楽しかった。対人関係のコミュニケーション能力が成長できました。

Q 現在の業務内容は?

非開口ロボットを使って住宅の骨組みを作っています。どんどん仕上げに係る時間が短くなってきて、空き時間を他のラインの方々の応援にいけるようになりました。

Q 仕事の魅力は?

「OO邸宅」を作っている時、この家を発注して下さったお客様がワクワクして待っていて下さっていて、自分の作ったものがお客様へ届けられるすばらしさを実感する。1本の材料が家の壁や柱になることが素敵。

Q 将来の目標は?

仕事を任せもらえるように独り立ちしたい。今、自分のエリアに目標とする先輩がいます。その方のよう皆から頼りにされる責任者になりたい。

Q 将来の目標は?

グループ長になること。他の人の役に立って会社内で必要とされる人になりたい。今の自分は、よりやってみたいと思える前向き思考になられました。

主な沿革

メカトロニクスのプロフェッショナルになる

機械システム科

Mechatronics

◆期間2年 ◆定員20名【普通課程】



就職先の業務内容
目標とする

自動車等部品製造業
◆自動車部品(ブレーキ・カークーラー・ディスクブレーキローター・駆動系部品[CVT・AT・MT]等)の製造◆製造ラインの保全◆品質管理◆システムの開発 等

鉄道関係部品製造業
◆軌道事業の分歧器やレール締結装置などの製造(溶接・切断・熱処理・表面処理・切削及び研磨) 等

建設機械等製造業
◆油圧ショベル・ホイールローダー及びダンプトラックなどの建設機械の製造(溶接・組立・機械加工・金属塗装)に関する開発・設計及び生産管理 等

その他
◆ロボット産業◆エネルギー・環境産業◆産業機械産業◆重電産業◆家電産業◆情報・通信産業◆航空・宇宙産業◆建設・土木産業◆医療福祉産業 等

資格
取得可能な

在学中 | 12種類
①技能検定(普通旋盤2級技能証) ②技能検定(シーケンス制御3級)
③第二種電気工事士 ④技能士補(メカトロニクス科)

⑤ガス溶接技能講習修了証⑥産業用ロボットの教示等特別教育修了証
⑦産業用ロボットの検査等特別教育修了証⑧機械研削といし特別教育修了証
⑨自由研削といし特別教育修了証⑩アーク溶接特別教育修了証
⑪MOS(マイクロソフトオフィススペシャリスト)Word
⑫MOS(マイクロソフトオフィススペシャリスト)Excel

修了後 | 必要経験
年数の短縮
◆職業訓練指導員試験受験資格◆2級技能検定受験資格

進学(編入)

関東職業能力開発大学校
応用課程
生産機械システム技術科

主な就職先(順不同)

- ◆日立オートモティブシステムズ(株)
- ◆日立建機(株)土浦工場
- ◆(株)東光高岳小山事業所
- ◆SMC(株)
- ◆(株)三五関東
- ◆(株)エーアンドエーマテリアル
- ◆(株)ケーピン
- ◆東京化成工業(株)つくば事業所
- ◆ワイエスディーメカトロシステムズ(株)
- ◆セメダイン(株)
- ◆昭和金型(株)
- ◆(株)サンキャスト
- ◆(株)ティ・アイ・シイ
- ◆ヤマト精機(株)
- ◆荻野工業(株)
- ◆(有)白石製作所
- ◆三和ニードルベアリング(株)
- ◆(株)稻見精密

暮らしを快適にする「メカトロニクス」を学ぶ

機械(メカニクス)と電子技術(エレクトロニクス)を融合した「メカトロニクス」は、人が快適に暮らす上で不可欠な家電、A T Mからロボット産業まであらゆる場面で利用されている先端技術です。機械システム科では、①機械[加工、3次元 C A D 等]②電気・電子[制御回路の製作等]③コンピュータ制御・情報[プログラミング等]を総合的に学び、製造やメカトロニクス関連の業種で活躍できる技術者を目指します。



CURRICULUM

1年

▼ 基礎学科

- メカトロニクス工学概論
 - 制御工学概論 ●機械工学
 - 電気工学 ●電子工学
 - 材料力学 ●材料 ●製図
 - 測定法及び試験法 ●安全衛生

▶ 基礎穿插

- 測定基本実習
 - 機械操作及び工作基本実習
 - コンピュータ操作基本実習
 - 製図基本実習
 - 電気電子回路組立基本実習
 - 安全衛生作業法

2年

▶ 基礎学科

- 生産工学概論●情報通信工学
 - 応用数学●関係法規

▼ 專攻学科

- 機械設計●制御機器ソフトウェア
 - CAD/CAM実習及び加工実習
 - メカトロニクス機器組立法
 - コンピュータ応用実習

▼ 專攻實技

- 制御プログラム作成実習
 - メカトロニクス機器組立実習
 - 操作及び保守実習

2年間のカリキュラム

学科▶ 审技▶

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
1年生	電気電子系	電気電子系	機械系		機械系	電気電子系	CAD/CAM ワイヤーカット	電子回路組立(P.C等)	電子回路組立 マイコンカー NC旋盤	CAD/CAM	電子回路組立 マイコンカー NC旋盤	機械操作旋盤等
	機械系											
	機械系 手仕上げ等	電気有接点	2次元CAD		機械系 フライス盤等	電気有接点+ シーリングナ						
2年生	メカトロニクス 機器組立法	旋盤(技能五輪予選)	機械保全		第二種 電気工事		第二種電気工事		ロボット 操作保守	F Aシステム (シーケンス制御) (3級)	電気機器組立	電気配線等
	CAD/CAM マシニング センタ					課題制作						

競技大会 参加実績

「技能五輪全国大会」工場電気設備職種、
「若年者ものづくり競技大会」メカトロニクス職種に
毎年出場しています。詳しくは、11ページをご覧ください。

電気設備施工のプロフェッショナルになる

電 気 工 事 科

Electric Construction

◆期間1年 ◆定員20名【普通課程】



経済産業省指定
・ 第二種電気工事士
養成施設

第一種
電気工事士試験
試験対策をカリキュラムに導入

就職先の業務内容
目標とする

各種電気工事

◆一般住宅・マンション・公共施設・商業施設・工場・建設現場及びイベント会場等の屋内配線工事(高圧・低圧・弱電等)◆屋外配線工事(一般公道照明・街路照明・屋外施設照明)の設計・積算・施工・管理及びメンテナンス 等

電気通信工事

◆電話交換設備◆TV共聴設備◆無線通信設備◆監視カメラ等防犯システム◆インターホン設備(戸建・集合住宅)◆ナースコール設備(病院・介護福祉施設)◆放送設備(業務用・非常放送)◆LAN設備(オフィス・一般家庭)◆電気設計 などの施工 等

電気計装工事

◆発電所や石油・化学プラントなどの防火扉監視システム・消火設備・入退室監視装置や主電磁流量計用変換器等計装設備 などの施工 等

資格
取得可能な

在学中 | 4種類

①第一種電気工事士試験合格証
②第二種電気工事士

③認定電気工事從事者
④技能士補(電気工事科)

修了後

必要経験
年数の短縮

◆職業訓練指導員試験受験資格◆2級技能検定受験資格

主な就職先

(順不同)

- ◆ANAスカイビルサービス(株)
- ◆茨城電設(株)
- ◆大堀メンテナンス(株)
- ◆(株)ニッソウ
- ◆(株)下館電業社
- ◆(株)ニ幸電機
- ◆栗原電業(株)
- ◆(株)友愛電気工事
- ◆(株)松栄電設
- ◆(株)協和エレックス
- ◆(有)宮田電機商会
- ◆(株)マカベ
- ◆(株)宮山
- ◆(株)イチケ電設
- ◆隆成電設
- ◆関越電業株式会社(埼玉)
- ◆(有)足立電気
- ◆田島ルーフィング(株)
- ◆根本電興(株)
- ◆日晃工業(株)

安全な暮らしを見守る「電気」を学ぶ

ライフラインの一つとして暮らしに欠かせないエネルギー「電気」は、便利で身近にあるが故に安全な管理が求められます。そこで必要とされるのが、「電気工事士」の知識と技能です。電気工事科では、屋内の電気配線工事から、検査・保守・管理はもちろん、配線設計に必要なCAD製図、照明機器の数量や配置の積算などを学びながら、第一種・第二種電気工事士の資格取得を目指します。



先生 Interview インタビュー

松坂先生にインタビューしました!

電気工事は、電気が必要なところに電気を送り届け、そしてその電気を使えるようにする仕事です。電柱に昇って建物に電気を送ったり、建物の中で照明や電気機器を使えるように配線したりします。電気は、今も昔も、そしてこれからも絶対に必要なエネルギーです。その電気を、世の中の人が当たり前に使えるようにしているのは、ほかならぬ電気工事士のおかげです。電気工事は、とても大変な仕事だけれど、とてもやりがいがあり、世の中を支えるとても重要な仕事です。そして、電気工事は基本、建築現場などで体を動かして仕事をしますので、外で体を動かすこと好きで電気工事に興味を持った方、この学院で私と一緒に電気工事士を目指してみませんか？

CURRICULUM

▼ 基礎学科

- 自動制御概論
- 生産工学概論
- 電気理論
- 電気材料
- 電力工学
- 電気機器
- 製図
- 測定法及び試験法
- 安全衛生
- 関係法規

▼ 独自の実技

- 電気CAD 基本実習
- 第一種電気工事士試験対策

TIMETABLE

学科 ▶ 実技 ▶

	月曜日	火曜日	水曜日	木曜日	金曜日
1時限目	電気理論	電力工学	電力工学	測定・試験法	自動制御
2時限目					
3時限目	電気機器	電気応用	電気応用	電気工事	電気工事
4時限目					
5時限目					電気工事実習
6時限目	電気工事 実習	電気基本 実習	電気基本 実習	電気基本 実習	電気機器 制御実習
7時限目					

所定の訓練を受けつつ、学院外受験の

「第一種電気工事士試験」に挑戦し、2019年▶75% 2020年▶100%
毎年、高い合格率を維持しています。

(全国の受験者の合格率は例年33%前後)

金属の溶接・加工のプロフェッショナルになる

金属加工科

Metal Processing

◆期間1年 ◆定員15名【短期課程】



就職先の業務内容
目標とする

自動車等
部品製造業

- ◆自動車のフロア(床)・パックパネル
自動二輪のアルミフレーム などの製造 等

建設業

- ◆橋梁・高層建築・コンビニ・家屋等の鉄骨の製造 等

建設機械等
製造業

- ◆油圧ショベル・ホイールローダー・ダンプトラック
などの製造 等

その他

- ◆造船業◆ボイラー製造業◆精密板金加工◆プレス加工業
◆農業用機械部品製造業◆油圧シリンダー製造業務 等

主な就職先

(順不同)

- ◆松井ワルターシャイド(株)
- ◆城山工業(株)
- ◆(株)筑波鉄筋工業
- ◆(株)青柳製作所
- ◆(株)イシザキ
- ◆(株)タグチ
- ◆藤野工業(株)
- ◆富士鋼業(株)
- ◆三恵工業(株)
- ◆日本電化工機(株)
- ◆(株)IWE
- ◆(株)岡本製作所

資格
取得可能な

在学中 | 5種類

①JIS規格に基づく溶接適格性証明書(各種)

- ②ガス溶接技能講習修了証 ③アーク溶接特別教育修了証
- ④自由研削といし特別教育修了証 ⑤粉じん特別教育修了証

修了後

必要経験
年数の短縮

- ◆職業訓練指導員試験受験資格◆2級技能検定受験資格

見えないところで暮らしを支える「モノ」づくりを学ぶ

例えば自動車の床。見えないところで人を支えているモノに、溶接技術が使われています。その車に乗って渡る大きな橋も、いつも立ち寄るコンビニの鉄骨も、それを組み上げる建設機械も、金属を切って、曲げて、つなげる技術を駆使して作られています。金属加工科では、人の暮らしを支える様々な工業製品の製造に欠かせない金属加工の技術、安全な作業法を学びながら、溶接の専門資格取得を目指します。



先生 Interview インタビュー

江川先生にインタビューしました！

金属を「切る」「曲げる」「つなげる」と、思いのままに加工できることはとても楽しいですよ。現場で必要とされる様々な知識と技能を学べます。溶接技能は建設・製造現場では、人の手に頼らなければならず、欠かすことのできないものは、あります。また、在学生は、年齢層が幅広いので、コミュニケーション能力を伸ばすこともできますし、少人数制なので、きめこまかな指導を受けることができます。金属加工科で身に付けた知識・技能を生かして、新たな職種を目指してみませんか？

CURRICULUM

▼ 学科

- 数学
- 機械工学概論
- 電気工学概論
- 生産工学概論
- 材料力学
- 金属材料学
- 製図
- 溶接法
- 安全衛生
- 板金工作法
- 社会
- 体育

▼ 実技

- 測定及びけがき実習
- 機械操作実習
- 溶接実習
- 熱切断基本実習
- プレス加工実習
- コンピュータ操作基本実習
- CAD基本実習
- 安全衛生作業法
- 板金工作実習
- 試験及び検査実習
- 課題演習
- 課題製作
- 資格取得

TIMETABLE

学科 ▶

実技 ▶

	月曜日	火曜日	水曜日	木曜日	金曜日
1時限目	溶接法	板金工作	材料力学	数学	
2時限目			溶接法	安全	
3時限目	製図	溶接法	製図	溶接法	
4時限目					
5時限目					
6時限目	溶接実習	溶接実習	溶接実習	プレス加工実習	板金工作実習
7時限目					

JIS規格に基づく 溶接技能者評価試験実績

JIS規格に基づく溶接技能者評価試験に挑戦し、毎年合格率約90%を維持しています。仕事で溶接をしている人も大勢受験しますが、一般の方の合格率は70%前後とも言われています。

|施|設|案|内|



入学式/オリエンテーション
避難訓練/初期訓練/交通安全講話

ボランティア活動

夏季終業式

就職支援セミナー/健康診断
オープンキャンパス

冬季始業式

4月

5月

6月

7月

8月

9月

10月

11月

12月

1月

2月

3月

健康管理講話/労働安全講話
人材育成交流会

夏季始業式

ヤング講座
創立記念日

冬季終業式

修了式/終業式

主な出身校(順不同)

高校

水戸工業、水戸南、笠間、友部、土浦第一、土浦工業、石岡第二、筑波、岩瀬、真壁、下館第一、下館第二、下館工業、明野、結城第一、結城第二、鬼怒商業、石下紫峰、八千代、古河第一、古河第二、水海道第二、総和工業、坂東総合、坂東清風、三和、伊奈、古河中等教育学校、足利大学附属、岩瀬日本大学、科学技術学園、鹿島学園、晃陽学園、作新学院、翔洋学園、つくば秀英、明秀学園日立、鹿島学園、真岡北陵、小山北桜、つくば国際大学、わせがく

大学

東京電機大学、東洋大学、文教大学、日本大学、帝京大学

《入学までの流れ》

新規学卒者(現在高校に通っている方)

既卒者・求職者(すでに高校を卒業されている方)

ハローワークに相談

筑西学院へ
書類提出

選考試験

合格発表

入学

既卒者・求職者については、出願手続を行う前に、必ず居住地を管轄する公共職業安定所(ハローワーク)で職業相談を受けてください。公共職業安定所長の受講指示を受けて入学した場合、雇用保険の失業給付期間の延長等の適用を受けることができるほか、一定の要件を満たす場合には、求職者支援制度(職業訓練受講給付金の支給)の適用を受けることができます。

《競技大会への取り組み》

|機|械|シ|ス|テ|ム|科|

技能五輪全国大会 ダブル出場!

競技会名 第58回技能五輪全国大会

大会概要 全国の企業や産業技術専門学院などの選手944名が、全40職種で「ものづくりの技」を競う。

参加職種 工場電気設備

競技内容 生産システムの構築に欠かせない制御盤を図面等をもとに組み立て、PLC(プログラマブルコントローラ)を用いてプログラムを作成し、電気設備の異常を診断する競技。



全国大会で銅賞を受賞!

競技会名 第13回若年者ものづくり競技大会

大会概要 全国の産業技術専門学院などの学生445名が、全15職種で「ものづくり」の技能を競う。

参加職種 メカトロニクス

競技内容 工場の自動生産設備を模擬した競技用FAモデルを用いて、合計3つの課題に応じて設備の改造、調整、プログラミングや保守を行い、競技時間4時間で完成させる。
(FA:コンピュータ制御技術を用いて工場を自動化する機器)





問い合わせ先



茨城県立筑西産業技術専門学院

茨城県

〒308-0847 茨城県筑西市玉戸1336-54

Tel.0296-24-1714 Fax.0296-25-6071

[URL] <https://www.pref.ibaraki.jp/shokorodo/chikusansen/kunren/index.html>

[ブログ] http://blog.livedoor.jp/shokunoibaraki/archives/cat_673782.html

[Twitter] <https://twitter.com/chikuseigakuin>

[E-mail] chikusansen@pref.ibaraki.lg.jp



URL



ブログ



Twitter

関連施設

**茨城県産業戦略部
労働政策課**

〒310-8555 水戸市笠原町978番6
Tel.029-301-3653

水戸産業技術専門学院

〔自動車整備科・建築システム科・電気工事科〕

〒311-1131 水戸市下大野町6342 Tel.029-269-2160

日立産業技術専門学院

〔金属加工科・機械加工科〕

〒316-0032 日立市西成沢町3-9-1 Tel.0294-35-6449

土浦産業技術専門学院

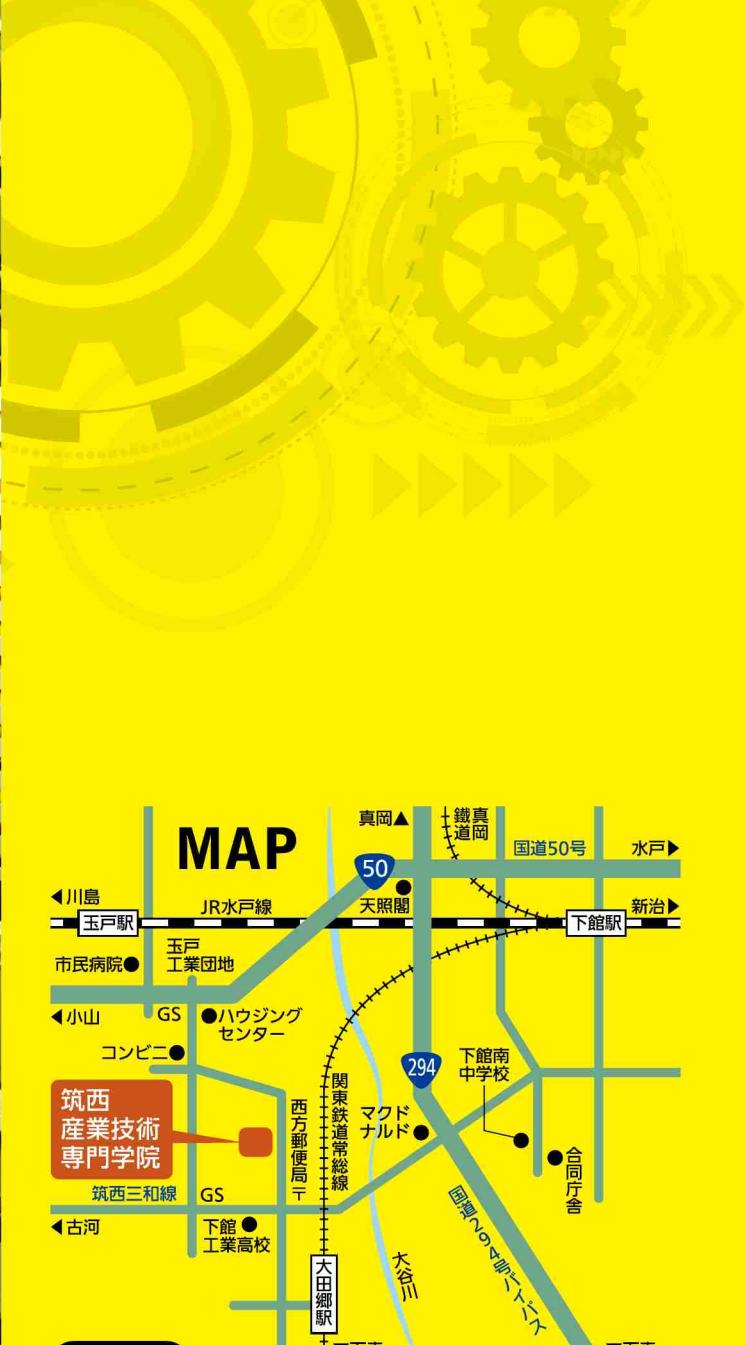
〔機械技術科・自動車整備科・コンピュータ制御科・IT技術科〕

〒300-8491 土浦市中村西根番外50 Tel.029-841-3551

鹿島産業技術専門学院

〔プラント保守科・生産CAD科〕

〒311-2223 鹿嶋市大字林572-1 Tel.0299-69-1171



鉄道 関東鉄道常総線「大田郷」駅▶徒歩15分
JR水戸線「玉戸」駅▶徒歩25分

アクセス

鉄道

JR水戸線「玉戸」駅▶徒歩25分

駅

JR

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅

駅